

Alcan Composites setzt auf RFID Technologie

Alcan Singen GmbH entwickelt, produziert und vertreibt am Standort Singen Walz-, und Pressprodukte, Automobilkomponenten und -systeme, Formteile und Verbundwerkstoffe in Aluminium-Leichtbauweise.



Anwender

Alcan Composites verarbeitet große Mengen Aluminium, die in Form von Coils angeliefert werden. Nach manueller Aufnahme im Wareneingang gab es bisher kaum Bestandstransparenz und Rückverfolgbarkeit per Coil. Nach Wareneingang und der ersten Verbrauchsbuchung zu dem Coil, erfolgte keine Kontrolle der Restmengen und des Lagerorts. Hohe Differenzen waren die direkten Folgen. Zudem konnten Restbänder nicht verwaltet werden, da nur „ganze“ Coils in SAP sichtbar waren.

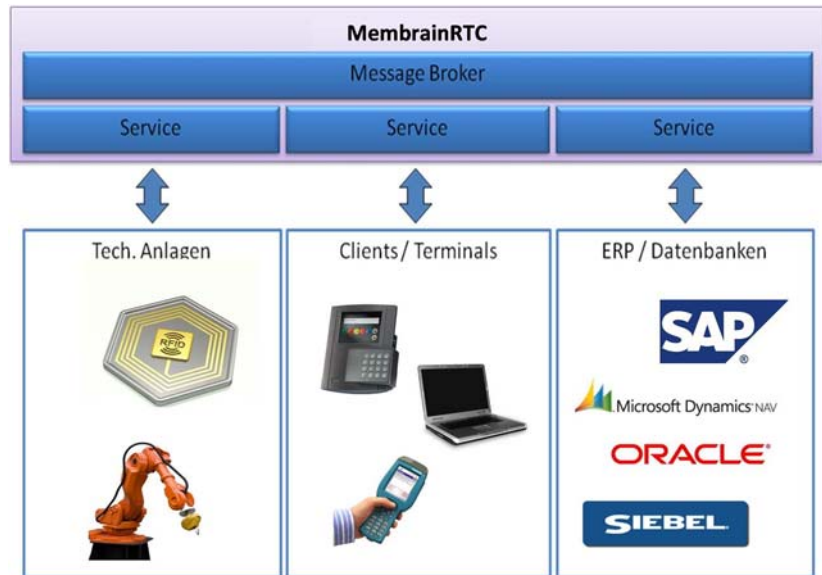
Christoph Hack, Produktionsleiter bei Alcan Composites, hatte bereits sehr deutliche Vorstellungen über das zukünftige Handling der Coils. „Coils sollten bereits im Wareneingang sehr einfach und fehlerfrei eingebucht und immer einwandfrei identifiziert werden können, 24/7 online verfolgbar sein und alle Merkmale wie Material, Breite oder Restmengen in Echtzeit wiedergeben“, so Hack. Damit wurden herkömmliche Möglichkeiten mit Barcode ausgeschlossen: Barcodes können nur gelesen werden und müssten bei jeder Änderung neu erstellt werden. Durch Verschmutzung und manuelles Auslesen sind sie weder sicher noch hochverfügbar.

RFID Tags bieten wiederholbare Lese- und Schreibzugriffe ohne direkten Sichtkontakt. Die Eigenschaften der RFID Technologie decken die Anforderungen von Alcan Composites ideal ab.

Coil Management mit Membrain Technologie

In großen Industriebetrieben wie Alcan Composites kann eine drahtlose Netzwerkverbindung nicht permanent und flächendeckend gewährleistet werden. Durch die geforderte On- und Offline-Verfügbarkeit würden eine rein serverbasierte Lösung mit SAP-Konsole oder Browser nicht in Frage kommen.

Am Wareneingang werden alle Coils mit einem RFID Tag versehen und eingebucht. Der intelligente Easy-Use Scanner auf Basis von MembrainRAP ist einfach bedienbar und erfordert durch intuitive One-Touch Bedienung kein geschultes Fachpersonal. MembrainRTC verbindet die RFID Daten der Coils online mit SAP.



Track & Trace mit MembrainRTC

Im RFID Tag werden Daten wie Charge, Menge, Zustand usw. gespeichert und aktualisiert. Alle Änderungen wie Verbrauch, Restmengen oder Lagerort werden direkt auf den RFID Tags der Coils geschrieben und durch MembrainRTC online verwaltet. Sollte das Netzwerk, oder SAP nicht verfügbar sein, schaltet der RFID Scanner automatisch in offline Modus und synchronisiert nachträglich.

Die RFID Tags bleiben während der gesamten Produktion am Coil und können immer wieder neu gelesen und beschrieben werden. Durch die Einführung von RFID und MembrainRTC verfügt Alcan Composites über eine permanente Online-Inventur. Inventurdifferenzen gehören endgültig der Vergangenheit an.

MembrainRTC koppelt RFID Technologie online und ohne weitere Middleware mit SAP ohne Konsole und macht Coils für Anwendung und Buchhaltung sichtbar und verfolgbar. Verfügbare Mengen und Lagerorte sind für Neu-Aufträge online abrufbar und beschleunigen Projektzusagen.

MembrainRTC: Performant & Hoch-Verfügbar

MembrainRTC verbindet beliebige Systeme und Prozesse und bewältigt komplexe Aufgaben. Die innovative .Net-Architektur ist konsequent auf Verfügbarkeit, Sicherheit und Leistung ausgelegt.

Durch die schlanke und modulare Aufbauweise können Firmen die Implementierung sogar zeitnah in Eigenregie durchführen. Ein Novum in dieser Branche. Flexible Integration, moderne Architektur und schnelle Implementation machen komplexe Herausforderungen wie RFID Integration übersichtlich und bezahlbar.

MembrainRTC ist durch Industrie und Logistik als innovative und führende Lösung anerkannt und bereits mehrfach ausgezeichnet.

Erfolge für Alcan Composites und MembrainRTC

Durch die Einführung von MembrainRTC und RFID können Inventurdifferenzen auf ein Minimum reduziert werden und gleichzeitig Prozesse optimiert werden. Durch die permanente Online-Inventur mit MembrainRTC ist eine Kosten-Transparenz entstanden die eine Basis bietet für betriebswirtschaftliche Entscheidungen.

Alcan Composite senkt mit Membrain RTC laufende Kosten, arbeitet durch RFID Online-Integration effizienter und erhöht somit die eigene Wettbewerbsfähigkeit.

Weitere Informationen:



Membrain GmbH IT Technology

D-82152 Martinsried, Fraunhoferstr. 9
Telefon: 0049/89/52 03 68-0
Telefax: 0049/89/52 03 68-11
E-Mail: info@membrain-it.com
Internet: www.membrain-it.com

Kunden-Zitat:

„Coils sollten bereits im Wareneingang sehr einfach und fehlerfrei eingebucht und immer einwandfrei identifiziert werden können, 24/7 online verfolgbar sein und alle Merkmale wie Material, Breite oder Restmengen in Echtzeit wiedergeben.“
Christoph Hack
Produktionsleiter, Alcan Composites