

## 1. Firmenprofil

Die CSB-System AG ist ein führender Softwarehersteller und Anbieter von branchenspezialisierten IT-Lösungen für die Unternehmens- und Prozesssteuerung sowie die Industrieautomation. Als Teil der CSB Unternehmensgruppe entwickeln wir seit 1977 Software und realisieren erfolgreich Projekte jeder Unternehmensgröße weltweit.

Wir optimieren die Prozesse unserer Kunden und sorgen für entscheidende Wettbewerbsvorteile. Hierfür vernetzen wir exzellentes Branchen-Know-how mit modernsten Technologien zu modular skalierbaren IT-Lösungen für die Branchen Fleisch, Nahrungsmittel und Getränke, Handel und Logistik, Chemie, Pharma und Kosmetik.

## 2. Produkte und Services

Wir entwickeln für unsere Kunden zuverlässige, spezialisierte Anwendungslösungen und sorgen für optimal aufeinander abgestimmte und schlanke Unternehmensprozesse.

Unsere innovativen Lösungen überzeugen vor allem durch ihren hohen Integrations- und Automatisierungsgrad – vom einzelnen Prozess bis zum funktionsübergreifenden Gesamtsystem, vom Erzeuger bis zum Konsumenten und von der Managemententscheidung bis zur Ausführung an der Maschine. Die offene Architektur des CSB-Systems sorgt für eine einwandfreie Integration unserer Lösungen – auch in bestehende Systeme und Umgebungen. Unsere Kernkompetenz zeigt sich in der perfekten Verbindung der gesamten Unternehmensbereiche und -standorte, Logistik und Prozessperipherie zu einem effizienten Unternehmensführungssystem aus einer Hand. Das Ergebnis: Schnellere, zuverlässigere und produktivere Prozesse mit dem CSB-System.

### Ihre Vorteile

- Optimal vorkonfigurierte und branchenspezialisierte Prozessabläufe
- Abdeckung aller branchenspezifischen Programmanforderungen im Standard
- Kurze Implementierungszeiten für einen gesicherten und schnellen ROI
- Verfügbarkeit des CSB-Systems in über 30 Sprachen
- Realisierung komplexer Projekte international mit lokaler Betreuung
- Modular skalierbare IT-Lösungen



### Unser Portfolio umfasst

- Softwarelösungen für Prozesseffizienz: Enterprise Resource Planning (Beschaffung, Lager, Produktion, Prozessplanungssystem, Dispositionsmanagement, Absatz, Rückverfolgung, Qualitätsmanagement und Laborinformationssystem, Electronic Data Interchange) und Computer Integrated Manufacturing (Stationäre und mobile Betriebsdatenerfassung, Webservices)
- Softwarelösungen für Unternehmenstransparenz: Business Intelligence, Human Resource Management, Finanzbuchhaltung und Rechnungswesen, Supply Chain Management, Customer Relationship Management und Enterprise Content Management (Dokumenten-Management-System, Business Process Management)
- Softwarelösungen für Mobilität: Mobile businessware, Mobile Web-Apps (Kellnerbestellerfassung, Verkaufsfahrerlösung, CRM-Informationssystem) und Telematik-Lösungen (LKW-Steuerung und Tracing, PKW-Routenplanung, Elektronische Fahrtenbuchführung)
- Softwarelösungen für Flexibilität: Web-Applikationen, B2C-Webshop-Anbindung, B2B-Webshop (Filialbestellsystem, Kundeninformationssystem, Inhouse-Weblösungen)
- Lösungen für Industrieautomation: Manufacturing Execution System (Integrations-Software CSB-FactoryOS,

SPS-Steuerungen) und Automationstechnologien (CSB linecontrol®, CSB-Hang & Move, CSB-Sorter)

- Spezialisierte Hardware mit Softwarelösungen für die Prozessorganisation: CSB-Rack®, Materialflussrechner, Lagerverwaltungsrechner und Leitstandrechner
- Dienstleistungen: CSB Cloud Service, Geschäftsprozessberatung, Automationsberatung und Planung, Globaler technischer Support, Anwenderschulungen und internationales Networking

## 3. Kontakt

D-52511 Geilenkirchen  
An Fürthenrode 9-15  
Telefon: 0049/2451/6 25-350  
Telefax: 0049/2451/6 25-311  
E-Mail: [info@csb.com](mailto:info@csb.com)  
Internet: [www.csb.com](http://www.csb.com)

### Vorstand

- Dr. rer. pol. Peter Schimitzek (Vorsitzender)
- Sarah Vanessa Kröner

### Aufsichtsratsvorsitzender

- Dr. Florian Hotz

### Die CSB Unternehmensgruppe

- CSB-System
- CSB-Automation
- CSB Neutrale Klassifizierung