

Benthin GmbH – Mehr Planungssicherheit in der Produktion



Anwender

Der mittelständische Sonnenschutzsystem-Anbieter plant jährlich ca. 8000 Fertigungsaufträge und beliefert 370 Kunden weltweit. Die erhöhte Anzahl von Kundenaufträgen und die daraus folgende Ausweitung der Produktion stellte Benthin vor die Herausforderung, die entstandenen Kapazitätsprobleme effizient und zeitnah zu lösen.



Die Herausforderung

Für die Planung der gefertigten Artikel und benötigten Komponenten sowie Werkzeuge setzte Benthin eine selbst entwickelte Lösung basierend auf Microsoft Excel ein. Aufgrund des stetig steigenden Produktionsvolumens konnten die Funktionen dieser Lösung den neuen Anforderungen nur begrenzt gerecht werden. Die in Excel erstellten Planungsergebnisse wurden nicht direkt in das unternehmensweite SAP R/3-System eingepflegt und somit wurde eine unternehmensweite Transparenz erschwert.

Benthin setzt seit Jahren SAP R/3 mit dem Modul SAP PP ein. Aufgrund der begrenzten Anzahl an Funktionalitäten sowie Unflexibilität wurde es allerdings nicht für die Produktionsplanung genutzt. Gesucht wurde eine Lösung, die nicht nur die Verfügbarkeiten von Materialkomponenten berücksichtigt, sondern auch in der Lage ist, sowohl bestehende und bewährte Prozesse zu unterstützen als auch neue organisatorische Abläufe zu realisieren.

pp+_asTMade: Für transparente Produktionsprozesse

Als langjähriger SAP Partner hat arvato systems | Technologies nach eingehender Analyse der Produktionsprozesse die Planungsfunktionen von PP+_asTMade eingeführt. Das Produktions- und Feinplanungswerkzeug bietet eine schlanke, modifikationsfreie Alternative sowohl zu SAP APO als auch zu externen Planungssystemen. Es ist ein eigenständiges Add-on, integriert in SAP R/3, ohne die Notwendigkeit von zusätzlichen Schnittstellen. PP+_asTMade ist modular aufgebaut und kann den speziellen Anforderungen der Kunden angepasst werden.

Die Einführung – Schritt für Schritt

Mit PP+_asTMade hat sich Benthin das Ziel gesetzt, Planungsprozesse und Materialflüsse abzubilden und zu optimieren. Gemeinsam mit dem Fachbereich hat das Experten-Team Optimierungsregeln erarbeitet und diese schrittweise eingeführt. Bei der Umsetzung spielte die Anwenderakzeptanz eine bedeutende Rolle. Durch die Optimierungsregel entstand mehr Transparenz der Planungssituation und ein „Ausnahmen Management“ wurde ermöglicht.

Neben einer rüstoptimierten Reihenfolgeplanung wurde auch ein systemgestützter Prozess zusammen mit dem Vertrieb für Terminausnahmen realisiert. Die Kommunikation mit den Kunden zu Lieferzeit, Status der Produktion etc. ist eine der wichtigsten Faktoren zur Kundenbindung. Bei verspäteten Aufträgen erhält der Vertrieb eine Meldung und gibt diese dann an den Kunden weiter. Nach der Auftragserfassung durch den Vertrieb wird der Liefertermin gegenüber den tatsächlichen Produktionskapazitäten geprüft und bestätigt. Als Ergebnis verfügt Benthin über eine abgestimmte Kapazitätsauslastung ohne Ausnahmefälle. Seine Kunden sind somit in der Lage, zeitnah auf Verzögerungen in der Produktion zu reagieren.

Transparenz. Einsparungen. Akzeptanz.

- o Transparenz über die aktuelle Termin- und Auslastungssituation in der Produktion
- o Einsparungen durch schnelle, rüstoptimierte Einplanung von Fertigungsvorgängen
- o Optimierte organisatorische Schnittstelle zwischen Vertrieb und Produktion
- o Hohe Akzeptanz der Anwender durch bekanntes Look-and-Feel der Software und durch frühzeitige Einbindung in die Konzeptphase.

Fazit

arvato systems | Technologies hat die schlanke Lösung innerhalb von 3 Monaten, ohne Systemausfallzeiten und ohne Migrationsnotwendigkeit eingeführt. PP+_asTMade fand große Akzeptanz bei den Anwendern.

Weitere Informationen:



arvato systems | Technologies GmbH

D-33311 Gütersloh
An der Autobahn 18
Telefon: 0049/5241/80-80 200
Telefax: 0049/5241/80-80 220
E-Mail: info@as-T.biz
Internet: www.as-T.biz

Kunden-Zitate:

„Die kooperative und synergetische Zusammenarbeit mit arvato systems | Technologies hat zu einer optimalen und wirtschaftlichen Lösung in der Produktionsplanung und -steuerung geführt, die dazu beiträgt, dass Kunden der Benthin GmbH zuverlässige Lieferdaten erhalten.“

„Die Implementierung von PP+_asTMade war ein Quantensprung in Bezug auf Qualität, Transparenz und Integrität der Informationen im Bereich der Produktionsplanung und -steuerung.“

Christian Kettler, Betriebsleiter,
Benthin GmbH