

# Effiziente Papierlogistik mit SAP WM

bei der Felix Schoeller Gruppe, dem Markenhersteller und Top-Lieferant von hochwertigen Spezialpapieren



**Felix Schoeller**

## Anwender

Die Felix Schoeller Gruppe mit Hauptsitz in Osnabrück konzentriert sich seit nunmehr über 110 Jahren auf die Produktion hochwertiger Spezialpapiere. Noch heute ist das 2.400 Mitarbeiter starke Unternehmen familiengeführt und produziert an sechs Standorten in Deutschland und Kanada Fotopapiere, Digital Imaging Papiere, Dekorpapiere und Technische Spezialpapiere für verschiedene Anwendungen. Weitere Niederlassungen befinden sich in Weißenborn, Günzach, Penig, Neustadt, Pulaski (USA), Drummondville (CAN), Shanghai und Hengelo.



## Aufgabenstellung

### Effiziente Papierlogistik mit SAP Warehouse Management (WM)

Als erstklassiger Markenhersteller und Top-Lieferant von hochwertigen Spezialpapieren ist Felix Schoeller seinen Kunden bekannt. Um den stets steigenden Herausforderungen des Marktes gerecht zu werden, bedarf es einer professionellen IT-Lösung, die sich sowohl an die spezifischen Gegebenheiten der Branche als auch des Unternehmens weltweit orientiert.

Als Unternehmens-Software zur nachhaltigen und sicheren Unterstützung der Unternehmensprozesse setzte Felix Schoeller 1995 auf SAP und entschied sich, dieses konzernweit, sukzessiv in allen Unternehmensbereichen einzuführen.

Von den Harmonisierungs-Maßnahmen der unternehmensweiten IT-Landschaft waren die verschiedenen Lagerverwaltungssysteme bislang nicht betroffen. Im Rahmen des Projektes sollte die Anbindung der eingesetzten, unterschiedlichen Subsysteme reorganisiert und Teile der Bestandsführung in das SAP WM zurückgeführt werden.

Wie Produktionsleiter Konfektionierung, Andreas Klug erläutert: „Durch die Zentralisierung der Bestandsführung wollten wir mehr Transparenz und Qualität in die Prozesse bringen“.

## Implementierungspartner

Die Voraussetzungen bei der Auswahl der möglichen Implementierungspartner waren eine langjährige Erfahrung mit SAP Warehouse Management sowie weit reichende Prozesskenntnisse in der logistischen Wertschöpfungskette. „Unsere Wahl fiel auf die arvato systems | Technologies, die als zertifizierter Partner der SAP über hervorragende Kenntnisse im SAP-Umfeld verfügt. Außerdem brachte das Beraterteam ausgeprägtes Prozess Know-how nicht nur im Bereich IT, sondern auch auf dem Gebiet des Supply Chain Management und der Logistik mit.“ erklärt Projektleiter IT, Erland Moritz.

## Lösung: Papierlose Prozesse im Lager

Der Einsatz von SAP Warehouse Management zur Steuerung der Prozesse im Lager in Kombination mit Radio Frequency (RF) sorgt für die Erhöhung des Automatisierungsgrades. Automatisierte Lagerprozesse führen sowohl zu einer effektiveren Nutzung knapper Ressourcen als auch zu einer gesteigerten Sicherheit der Prozesse. Weiterhin sind durch die nun durchgängige Bestandsführung im SAP WM die Bestände transparent im System verfügbar und vereinfachen somit die Disposition und Inventur. Um Synergieeffekte zu nutzen war eine der Anforderungen an arvato systems | Technologies die Lösung so zu konzipieren, dass diese auch auf weitere Standorte übertragen werden kann.

## Vorteile: Transparenz und Effizienz

Integraler Bestandteil der Lösung ist die mobile Datenerfassung in Echtzeit (Radio Frequency), die eine beleglose Steuerung und Abwicklung sämtlicher Lagerprozesse ermöglicht. Was früher manuell auf Papierbasis durchgeführt wurde, wird heute über SAP mit Funk beleglos abgewickelt. So werden zum Beispiel alle Prozessschritte der Produktionsver- und -entsorgung auf RF-Scannern umfassend dargestellt und gesteuert.

Die Lagerarbeiter erhalten dabei ihre Arbeitspakete direkt und zeitnah auf einem Scanner und werden so systematisch durch den Prozess geleitet. Die Kommissionierung erfolgt auftragsbezogen per Pickliste, während das Verpacken und Verladen mit HUGESTÜTZTER Verladekontrolle wiederum per Radio Frequency durchgeführt wird. Als Ergebnis werden Kundenaufträge effektiver bearbeitet und die gewünschten Artikel schneller ausgeliefert.

Der Go live wurde Ende 2006 erfolgreich realisiert. Die nächsten Projekte, wie der Roll-out der Lösung nach Pulaski/USA und weitere Prozess-Optimierungsaktivitäten sind aktuell in Arbeit.

## Highlights

- o Einführung von SAP WM am Standort Weißenborn für Verpackungsmaterial, Halbfertigware und konfektionierte Ware
- o Anbindung eines vollautomatischen Hochregallagers über SAP Standard IDOC
- o Einführung von mobilem Datenfunk über die SAP WEBCONSOLE

## Fazit

Ein effizienter Ablauf ist Voraussetzung für eine reibungslose Supply Chain. „Das Felix-Schoeller-Team, unterstützt durch die SAP-Spezialisten von arvato systems | Technologies, hat die Implementierung der SAP Warehouse Management zügig und effizient realisiert und somit unsere Wertschöpfungskette deutlich optimiert.“ Vice President CC, Information Systems & Business Processes, Dr. Gerald Jüttner

## Weitere Informationen:



### arvato systems | Technologies GmbH

D-33311 Gütersloh  
An der Autobahn 18  
Telefon: 0049/5241/80-80 200  
Telefax: 0049/5241/80-80 220  
E-Mail: [info@as-t.biz](mailto:info@as-t.biz)  
Internet: [www.as-t.biz](http://www.as-t.biz)

## Kunden-Zitate:

„arvato systems | Technologies hat die Implementierung des SAP WM professionell durchgeführt. Alle unsere Anforderungen wurden optimal erfüllt.“

Andreas Klug  
Produktionsleiter Konfektionierung,  
Felix Schoeller jr. Foto- und  
Spezialpapiere GmbH & Co.KG

Mit SAP Warehouse Management haben wir ein effektives Instrument in der Hand, mit dem wir unsere Supply Chain ideal unterstützen können.“

Erland Moritz, Projektleiter IT,  
Felix Schoeller Service GmbH & Co.KG